



informační systém



PLÁNOVÁNÍ a řízení výroby

www.karatsoftware.com

Vaši výrobu plánujeme a řídíme za Vás.

- kusovníky, receptury, technologické postupy a jejich verzování
- zaměnitelná pracoviště a jejich parametry
- jeden variantní technologický postup pro více výrobků
- více variant pro jeden výrobek
- dopředné a zpětné plánování volitelně metodami MRP, APS
- analýza materiálových požadavků
- vizualizace materiálového zabezpečení zakázky
- řízení předvýrobních etap, projektů i servisní činnosti
- vizualizace kapacit, nástroje pro řešení konfliktů
- operativní plány pracovišť i zaměstnanců
- sledování rozpracované výroby a naběhlých skutečných nákladů v reálném čase a ve FIFO
- sledování výkonů zaměstnance
- hlášení operací s využitím čárových kódů
- vážní systémy ve výrobě
- plánování a řízení kooperací
- nedokončená výroba
- kalkulace nabídek s vazbou do prodejního modulu a jejich archiv
- simulace ÚVN (úplné vlastní náklady)
- simulace prodejní ceny
- evidenční a nákladová karta pracoviště
- propočet nákladů na výrobek
- zmetkové řízení – evidence zmetkovitosti ve výrobě
- kapacitní operace
- zohlednění hospodárné dávky při kalkulaci
- inventura rozpracované výroby

PLÁNOVÁNÍ a řízení výroby



srdce živého organismu

Plánování výrobního procesu

Technická příprava

Řízení a sledování výrobního procesu

Úkolové mzdy a kooperace

Neshodná výroba

Plánovat a rozvrhovat výrobu lze v IS KARAT metodami MRP (Material Requirement Planning), nebo APS, které obsahuje CTP - Capable To Promise (kapacitní plánování operací, plánování materiálů, nástrojů a lidských zdrojů) a ATP - Available To Promise (výhled stavu skladových zásob). Plánování výroby se provádí do omezených nebo neomezených kapacit. Omezení lze vztáhnout i na strojní čas, lidský čas nebo disponibilitu materiálových zdrojů, včetně výrobních pomůcek. Na základě vyhodnocení úzkých míst lze snadno výrobu přeplánovat.

TPV slouží k rychlému vytváření kusovníků nebo receptur a technologických postupů. Pro přípravu lze využívat šablony, kdy technologické postupy lze kopírovat (generovat) a využít postupy s obdobnými vlastnostmi výrobků a dílců. Systém umožňuje i vytvoření jednoho typového technologického postupu pro skupinu podobných výrobků (společné operace, materiály, dílce a kooperace). Specifické odlišnosti lze řešit u postupů indexováním nebo verzováním.

Systém umožňuje změny dat včetně hromadných změn. Přesuny plánovaných množství mezi jednotlivými objednávkami, požadavkami na mezisklady apod. se optimalizuje plánované množství a dosahuje se úspor v oblastech přípravných i mezioperačních časů, lidských zdrojů a výrobních pomůcek. Systém rezervace a blokace uspokojuje požadavky dle skutečného stavu skladů a stavu rozpracovanosti výrobních příkazů.

Umožňují zadávání a odvádění vykonané práce do informačního systému, včetně výpočtu úkolové mzdy pracovníků. Výsledky odvádění se promítají do rozpracované výroby a do celkové úkolové mzdy. Výhodou jsou srozumitelné přehledy zaměřené na výrobní objednávky a jednotlivé pracovníky. Rostoucí objem externích kooperací ve výrobě lze účinně sledovat, vyhodnocovat a řídit množstevně i nákladově.

Zmety lze analyzovat dle zpětné použitelnosti, opravitelnosti, dopadu do rozpracované výroby, nákladovosti, viníků, místa vzniku a na základě toho navrhnout nápravná opatření.

The screenshot displays the 'Plánování výroby pro NWT Sybase ASE2 / IMPLEMENTÁTOR / 4.4.2006' application. The main window shows a 'Sestava - Plan - Výsledek plánování' (Plan - Result of Planning) window with various filters and a table of production orders. An 'plán oprav (Editace)' (Repair Plan (Edit)) dialog box is open, showing fields for 'Pořadí' (Order No.), 'Maska pracoviště' (Workshop Mask), and 'Maska hnízda' (Nest Mask). The table below shows a list of production orders with columns for 'nula', 'DPV', 'Priorita', 'Dat uk od zákazníka', 'Datum planov uk', and 'Termín p'.

nula	DPV	Priorita	Dat uk od zákazníka	Datum planov uk	Termín p
	DE00000200	1	31.03.2005	31.03.2005	31.03.20
	DE00000300	1	28.03.2005	28.03.2005	28.03.28
	DE00000400	1	15.04.2005	15.04.2005	15.04.20
	DE00000500	1	29.04.2005	29.04.2005	29.04.20
	DE00000600	1	25.04.2005	25.04.2005	25.04.20
	DE00000700	1	26.04.2005	26.04.2005	26.04.20
	DE00000800	1	26.04.2005	26.04.2005	26.04.20
	DE00000900	1	26.04.2005	26.04.2005	26.04.20
	DE00001000	1	26.04.2005	26.04.2005	26.04.20
	DE00001100	1	30.04.2005	30.11.2005	30.04.20
	DE00001200	1	06.04.2005	06.04.2005	06.04.20



informační systém